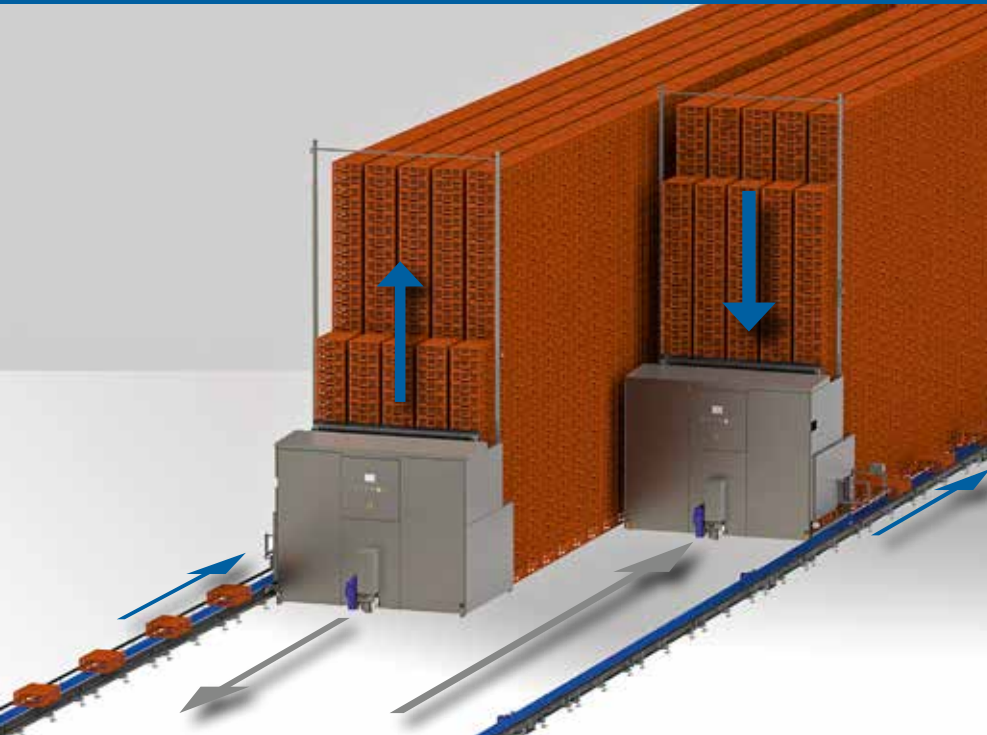


Korbstapler

verfahrbar





Beispiel: Zwei Korbstapler im Parallelbetrieb. Während ein Stapel aufgebaut wird, wird der andere Stapel abgebaut. Dieser hatte genügend Zeit, komplett durchzutrocknen, womit eine eventuelle Restfeuchte der Körbe nach dem Waschen ausgeschlossen wird.

Effiziente Korblager mit dem verfahrbaren REICH Korbstapler

Der Korblagerstapler nimmt jeweils fünf Körbe vom Band und stapelt sie nebeneinander, mit der Öffnung nach unten. Ist die gewünschte Stapelhöhe erreicht, verfährt der Stapler um eine Korblänge + 70 mm und errichtet den nächsten Stapel. Die Anzahl der Stapel und somit die Lagerlänge ist beliebig und frei wählbar. Das Lager kann also immer der zur Verfügung stehenden Lagerfläche und der Raumhöhe angepasst werden.

Das Auslagern der Körbe erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, nach links oder rechts, auf das Transportband. Ein Zugriff auf die Körbe ist jederzeit auch manuell möglich, da die Körbe frei stehen.

Der Korblagerstapler wird vollautomatisch gesteuert. Am Bedienpult kann, wenn gewünscht, z.B. für die Wartung, jederzeit eingegriffen werden.

Leistungsdaten: (Kurzform)

Länge	2.675 mm	Max. Stapelhöhe	6.000 mm
Breite	2.170 mm	Einlaufhöhe	270 mm
Höhe	2.170 mm	Max. Leistung	1.500 Körbe/h

Das verfahrbare Korblager-system von REICH

- **Produktionssichernd:**
Immer freier Zugriff auf alle Stapel
- **Bodenständig:**
Korbstapel steht direkt auf dem Boden, kein Unterbau erforderlich, leichte Reinigung der Lagerfläche
- **Flexibel:**
Stapelgröße jederzeit an den verfügbaren Raum anpassbar
- **Kostengünstig:**
Keine bauliche Veränderung, kein Portalkran nötig

Korblager an jedem Ort

Der Korbstapler ist selbstfahrend und errichtet Korbstapel an jedem beliebigen Lagerort. Es ist eine kompakte Einheit und wird nur vom anliegenden Transportband geführt.

Die Körbe werden direkt auf dem Boden abgestellt, eine Unterkonstruktion oder Aufbauten (wie z.B. ein Portalkran) sind nicht notwendig. Somit kann die leere Lagerfläche mit jeder beliebigen Bodenreinigungsmaschine befahren werden.

Es können mehrere Stapler nebeneinander arbeiten, so dass z.B. ein Stapler ein Lager aufbaut, während der andere Stapler gerade ein Lager abbaut. Dadurch ist das System extrem flexibel und beliebig erweiterbar. Die Korbstapler können ohne Umbauten an jedem Lagerort eingesetzt werden.

