



Behälterreinigungsanlage

150 - 5000 Behälter/h



Effiziente Reinigungstechnik mit Be- und Entstapelung

Trockenzone

Lufttrocknung durch Radialventilatoren

- Ventilatoren: 1 Stk.
- Leistung: 7,5 kW
- Volumenstrom: 6.000 l/h
- Modullänge: 1.500 mm

Einwirkzone

Einwirkzeit des Reinigungsmittels

- Wasserdruck: -
- Düsenzahl: -
- Tankinhalt: -
- Temperatur: -

Hauptwaschzone 1

Frischwasser mit Reinigungsmittel versetzt

- Wasserdruck: 4,5 bar
- Düsenzahl: 30 Stk.
- Tankinhalt: 350 – 450 l
- Temperatur: 30 - 50°C



Klarspülzone

Mit Frischwasser aus der Brauchwasserleitung

- Wasserdruck: Leitungsdruck
- Düsenzahl: 6 Stk.
- Tankinhalt: -
- Temperatur: ca. 60°C - 90°C

Hauptwaschzone 2

Mechanische Reinigung durch Wasserdruck

- Wasserdruck: 4,5 bar
- Düsenzahl: 30 Stk.
- Tankinhalt: 350 – 450 l
- Temperatur: 65°C – 70°C

Vorwaschzone

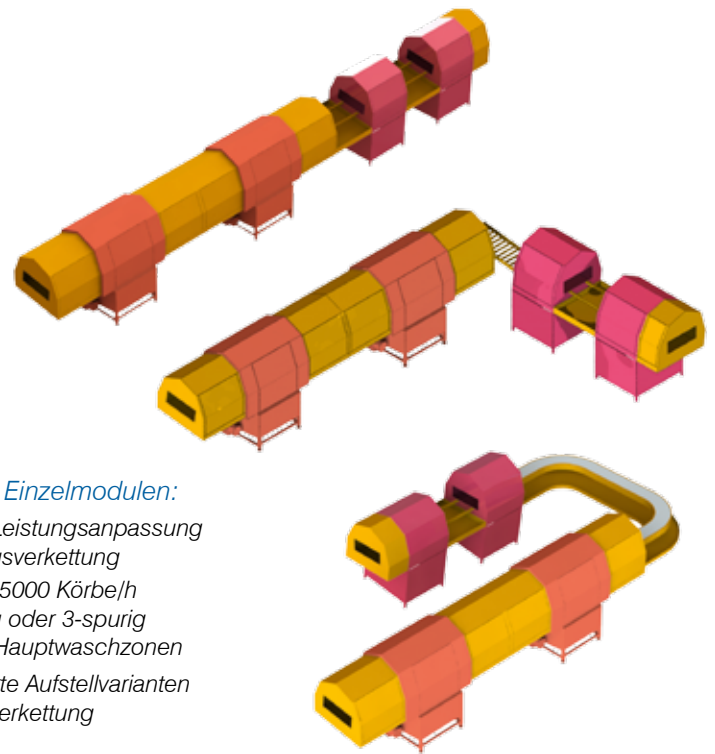
Brauchwasser aus Hauptwaschzone 2

- Wasserdruck: 4,5 bar
- Düsenzahl: 2 Stk.
- Tankinhalt: -
- Temperatur: < 65°C



Optimale Prozesse, ein hoher Durchlauf und höchste Qualität sind heute mehr denn je Grundvoraussetzung für ein erfolgreiches und wirtschaftliches Arbeiten eines Unternehmens. Gerade in der Lebensmittelindustrie punktet, wer die besten technologischen Systeme einsetzt und gleichzeitig die höchsten hygienischen Ansprüche erfüllt.

Durch jahrelange Erfahrung in der Lebensmittelindustrie und der Entwicklung patentierter Technologie-Lösungen bieten wir Ihnen innovative Korbwaschanlagen für höchste Hygienestandards. Mit unserer modularen Bauweise realisieren wir Ihre individuelle Anlage.



Aufbau aus Einzelmodulen:

Individuelle Leistungsanpassung und Leistungsverkettung

- 150 bis 5000 Körbe/h
- 1-spurig oder 3-spurig
- 1 bis 4 Hauptwaschzonen

Platzoptimierte Aufstellvarianten durch Formverkettung

- I-Form
- L-Form
- U-Form



Automatisierung vor- und nach der Waschmaschine



Entstapelung vor der Waschmaschine



Bestapelung nach der Waschmaschine



Durch den Aufbau aus Einzelmodulen kann die Anlage an die räumlichen Gegebenheiten angepasst werden. So ist auch bei beengten Platzverhältnissen eine automatisierte Be- und Entstapelung möglich.

Effiziente Reinigungstechnik: Die Vorteile im Überblick

- **Modular:**
Aufbau aus Einzelmodulen zur individuellen Leistungsanpassung
- **Zonengetrennt:**
Klare mechanische Zonentrennung zur Reduzierung des Wasser- und Chemieverbrauchs
- **Druckreinigend:**
Extra starker Düsenstrahl zur bestmöglichen mechanischen Innenreinigung der Körbe
- **Schrägfördernd:**
Korbförderung schräg, dadurch keine Wasserverschleppung der Zonen
- **Umweltfreundlich:**
Ökologisches Wasserkonzept mit Brauchwasser-Wiederverwendung für weiter reduzierten Wasserverbrauch

Beispielmaschinen:

Maschine	Leistung Behälter/h	Gesamtlänge	Stromverbrauch	Wärmebedarf bei Betrieb
BRA 1-300/1	300	3,5 m	7,75 kW	ca. 25 kW/h
BRA 1-600/2	600	6,0 m	15,37 kW	ca. 70 kW/h
BRA 1-800/2	800	7,0 m	15,55 kW	ca. 85 kW/h
BRA 1-1200/3	1.200	10,5 m	23,06 kW	ca. 120 kW/h
BRA 2-1500/2	1.500	7,0 m	31,10 kW	ca. 135 kW/h
BRA 2-2500/3	2.500	10,5 m	46,70 kW	ca. 200 kW/h
BRA 3-3750/3	3.750	10,5 m	46,70 kW	ca. 250 kW/h
BRA 3-5000/4	5.000	14,0 m	61,70 kW	ca. 350 kW/h

Trockenmodule nach Leistungsbedarf und erforderlichem Trocknungsgrad

REICH als kompetenter Ansprechpartner

Wir realisieren und planen gemeinsam mit Ihnen Ihre individuelle Konstruktion. Unser hochqualifiziertes Team unterstützt Sie in allen Bereichen der Automatisierung vor und nach dem Reinigungsprozess und bietet Ihnen optimale Beratung.

Fragen Sie nach Ihrer individuellen Lösung, wir beraten Sie gerne.

